1. **Gamme de maintenance Surchauffeur BT / Épingle et Collecteur entrée**
2. **Épingle C = 24**

* **Matériels nécessaires :**
* Lampe torche
* Caméra endoscopique
* Appareil à ultrasons
* Gel de contact
* Tige flexible
* Brosse métallique
* Produit nettoyant spécial
* Poste de soudage
* Électrodes de soudure
* **Temps total estimé :**
* 1h40min

1. **Collecteur entrée C = 24**

* **Matériels nécessaires :**
* Lampe torche
* Caméra inspection
* Appareil à ultrasons
* Gel de contact
* Brosse métallique
* Peinture anticorrosion
* Pinceau / rouleau
* **Temps total estimé :** 1h35 min

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| GAMME DE MAINTENANCE PREVENTIVE N° | | | | | | Machine : Chaudiére | | | | |
| OPERATIONS A REALISER A L’ALERT | | | | | | Equipement :  **Surchauffeur BT**  Composants :  **Épingle à** : **C = 40**  Date:15/04/2025 | | | | |
| **Consignes de securité :**   * Utiliser protection respiratoire contre poussières, EPI complets, consignation électrique stricte. | | | | | | | | | | |
| **Ordre** | **Ordres**  **Des**  **OP** | **Opérations** | | | **Temps alloué** | | **Matériel à employer** | **Fournitures**  **,Piéces de rechange** | **Observations** | |
| **1** | 1 | Inspection visuelle (érosion, fissures) | | | 15 min | | Lampe, caméra endoscopique | Aucun |  | |
| 2 | Contrôle épaisseur par ultrasons | | | 20 min | | Appareil ultrasons | Gel spécifique |  | |
| 3 | Nettoyage des surfaces internes (cendres, suies) | | | 25 min | | Tige flexible, brosse métallique | Produit nettoyant spécial |  | |
| 4 | Réparation ponctuelle fissures | | | 40 min | | Poste à souder | Électrodes de soudure |  | |
| Rédacteur:\*\*\*\*\*\*\*\* | | | Date:15/04/2025 | Document source: **PLAN DE MAINTENANCE PREVENTIVE** | | | | | | Folio :1 / **3** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| GAMME DE MAINTENANCE PREVENTIVE N° | | | | | | Machine : Chaudiére | | | | |
| OPERATIONS A REALISER A L’ALERT | | | | | | Equipement : **Surchauffeur BT**  Composants : **Collecteur entrée**: **C = 24** Date:16/04/2025 | | | | |
| **Consignes de securité :**   * Porter les EPI complets : casque, lunettes, gants, combinaison ignifugée. * Vérifier l’absence de surchauffe résiduelle avant toute opération. | | | | | | | | | | |
| **Ordre** | **Ordres**  **Des**  **OP** | **Opérations** | | | **Temps alloué** | | **Matériel à employer** | **Fournitures**  **,Piéces de rechange** | **Observations** | |
| **2** | 1 | Inspection visuelle (fuites, fissures, corrosion) | | | 20 min | | Contrôle par ultrasons de l’épaisseur | Aucun |  | |
| 2 | Vérification de l’état des soudures | | | 25 min | | Lampe torche, caméra | Aucun |  | |
| 3 | Contrôle par ultrasons de l’épaisseur | | | 30 min | | Appareil ultrasons + gel | Appareil ultrasons + gel |  | |
| 4 | Nettoyage externe + protection | | | 20 min | | Peinture anticorrosion | Peinture anticorrosion |  | |
| Rédacteur:\*\*\*\*\*\*\*\* | | | Date:16/04/2025 | Document source: **PLAN DE MAINTENANCE PREVENTIVE** | | | | | | Folio : **2 / 3** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| GAMME DE MAINTENANCE PREVENTIVE N° | | | | | | | Machine : Chaudiére | | | |
| OPERATIONS A REALISER A L’ALERT | | | | | | | Equipement : **Surchauffeur**  **BT** Composants **: Tube porteur**: **C =20** Date:16/04/2025 | | | |
| **Consignes de securité :**   * Port des équipements de protection obligatoires (EPI) : gants, lunettes, chaussures de sécurité, casque. * Zone de travail sécurisée et bien ventilée. | | | | | | | | | | |
| **Ordre** | **Ordres**  **Des**  **OP** | **Opérations** | | | **Temps alloué** | **Matériel à employer** | | **Fournitures**  **,Piéces de rechange** | **Observations** | |
| **3** | 1 | Inspection visuelle (corrosion, fissures externes) | | | 20 min | Lampe torche, appareil photo | | Aucun |  | |
| 2 | Contrôle de l'épaisseur des parois | | | 30 min | Appareil de mesure par ultrasons, gel | | Gel de contact |  | |
| 3 | Nettoyage des dépôts de surface | | | 35 min | Brosse métallique, aspirateur industriel | | Aucun |  | |
| 4 | Application de revêtement anticorrosion | | | 30 min | Pinceau, rouleau | | Peinture spéciale anti-corrosion |  | |
| Rédacteur:\*\*\*\*\*\*\*\* | | | Date:16/04/2025 | Document source: **PLAN DE MAINTENANCE PREVENTIVE** | | | | | | Folio :**3** / **3** |